

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00360/20

### ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0011760

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,  
место нахождения  
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.),  
ДОМ 48А,  
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,  
место нахождения  
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.),  
ДОМ 48А,  
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России,

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий»,  
место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон/факс +7 495 529 8561, e-mail: pojtest@mail.ru, орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации,

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты,  
выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20  
Плиты теплоизоляционные, кашированные стеклохолстом  
с одной стороны;  
плиты теплоизоляционные, маты и цилиндры навивные,  
кашированные армированной алюминиевой фольгой  
с одной стороны;

код ОК 005 (ОКП):  
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

маты прошивные, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (см. Приложение № 0021934)  
код ТН ВЭД России: 6806

Серийный выпуск

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)»  
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II);  
ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;  
ГОСТ 12.1.044-89 «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20)  
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1, группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1

### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчет о сертификационных испытаниях № 795-3.1-ОС-2020 выдан 20.04.2020 испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИН02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле от 02.08.2019

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20 от 20.01.2017 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2020

по 20.04.2025

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

подпись  
  
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00360/20

(обязательная сертификация)

№ 0021934

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Изделия теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20</p> <p>Плиты теплоизоляционные, кашированные стеклохолстом с одной стороны, марок: ВЕНТИ БАТТС Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность <math>90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ВЕНТИ БАТТС Д Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от <math>50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от <math>42 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>59 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность <math>75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>).</p> <p>Плиты теплоизоляционные, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны, марок: ТЕХ БАТТС 50 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ТЕХ БАТТС 75 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ТЕХ БАТТС 100 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ТЕХ БАТТС 125 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ТЕХ БАТТС 150 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), САУНА БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность <math>40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>).</p> <p>Маты марок: ТЕХ МАТ Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность <math>43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>).</p> <p>Маты прошивные марок: ALU WIRED MAT 105, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность <math>105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>), ALU WIRED MAT 80, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность <math>80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>).</p> <p>Цилиндры навивные, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны, марок: Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%</math>, <math>145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%</math>).</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия